



THE POWER OF GREEN

Fortima

Presses à balles rondes





Fortima

Presses à balles rondes

- Chambre fixe ou chambre à diamètre variable
- Chambre fixe, diamètre de balle constant de 1,25 m ou 1,55 m
- Chambre à diamètre variable de 1,00 m à 1,80 m de diamètre
- Pick-up **EasyFlow** sans came de guidage
- Avec rotor d'alimentation ou rotor de coupe
- Fond de pressage à chaînes et à barrettes éprouvé avec effet d'engrènement



- Faible puissance absorbée
- Densités de pressage élevées
- Liage par filet et/ou par ficelle
- Faible maintenance grâce à la structure simple
- En option avec essieu tandem



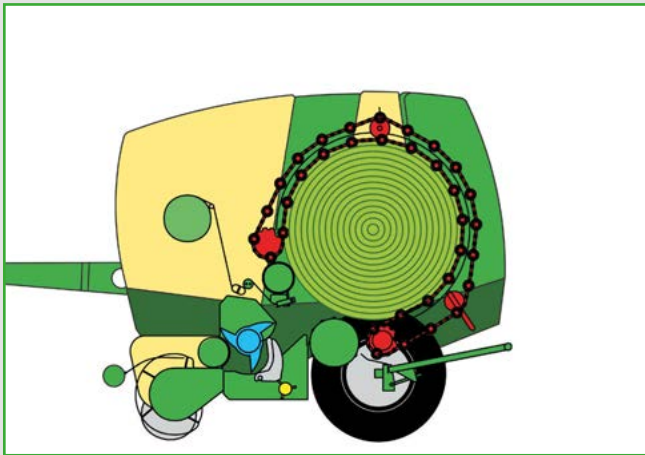
Fortima à chambre fixe	4
Fortima à chambre de diamètre variable	6
Variantes traînées et essieux	10
Pick-up EasyFlow	12
Mécanisme de coupe MultiCut	16
Fond de pressage à chaînes et à barrettes KRONE	20
Liage par ficelle	22
Liage par filet	24
Facilité de maintenance	26
Electronique de bord et terminaux	28
Caractéristiques techniques	30



Fortima F à chambre fixe

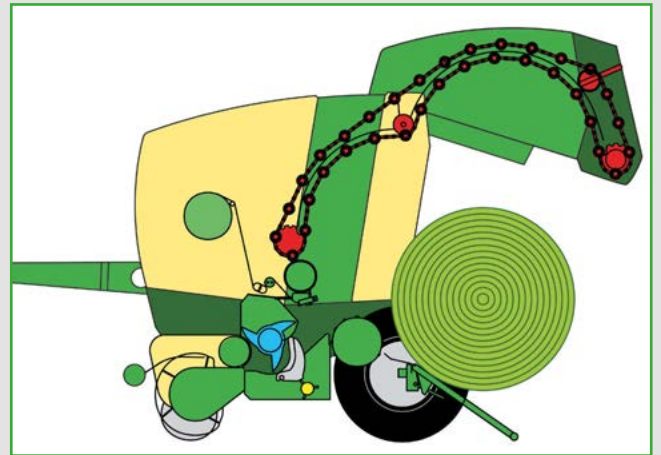
- Presses à balles rondes – Fortima F 1250 et F 1600
- Presses à balles rondes avec mécanisme de coupe – Fortima F 1250 MC et F 1600 MC
- Diamètre de balle 1,25 m ou 1,55 m

Mettez à profit l'avancée technologique des presses à balles rondes à chambre fixe Fortima F 1250 et F 1600 avec et sans mécanisme de coupe MultiCut. Avec leur pick-up sans came de guidage, leur fond de pressage à chaînes et à barrettes ultra résistantes, leur densité de pressage élevée, leur structure claire, leur durée de vie exceptionnelle et leur facilité de maintenance, vous serez vite conquis par ces presses qui seront rapidement amorties.



Principe de la chambre fixe KRONE

Couche après couche, le fond de pressage à chaînes et à barrettes forme, dans la chambre, le produit ramassé par le pick-up en une balle dure, de forme stable. Ses excellentes qualités d'alimentation représentent le grand atout du fond de pressage à chaînes et à barrettes. Le produit réceptionné dans la chambre commence à tourner très tôt.



La balle se forme plus rapidement. Son noyau est plus dur. La densité de la balle est plus élevée et son poids supérieur – Des arguments qui comptent pour obtenir un ensilage de qualité, mais également pour les transports ultérieurs.



Chambre fermée

Le concept KRONE avec chambre totalement fermée et fond de pressage à chaînes et à barrettes a fait ses preuves de façon remarquable depuis des décennies, dans le monde entier, dans des conditions d'utilisation les plus variées.



Dispositif de tension

La précontrainte du fond de pressage à chaînes et à barrettes est maintenue constante par un dispositif de tension réglable afin de prolonger les intervalles de maintenance et la durée de vie.



Entraînements

La structure de la presse à chambre fixe Fortima KRONE est simple et intègre un nombre de chaînes d'entraînement réduit. La puissance absorbée est réduite, les travaux de maintenance et d'entretien sont plus faciles et la fiabilité est augmentée.



Éjecteur de balles

L'éjecteur de balles achemine non seulement les balles hors de la zone de pivotement de la porte, mais sert également de support de récupération. Votre avantage : vous pouvez déjà continuer à travailler tandis que la porte se ferme.



Fortima V à chambre variable

- Presses à balles rondes – Fortima V 1500 et V 1800
- Presse à balles rondes et mécanisme de coupe – Fortima V 1500 MC et V 1800 MC
- Diamètre de balle variable en continu de 1,00 m à 1,50 m ou de 1,00 m à 1,80 m

Les presses à balles rondes variables Fortima V 1500 et V 1800 répondent à toutes les exigences. Une seule machine suffit pour presser des balles de 1,00 à 1,50 m ou de 1,00 m à 1,80 m de diamètre. Les balles plus petites sont le plus souvent privilégiées dans l'ensilage d'herbe, les plus grandes pour le foin et la paille.



Petites balles

Elles sont utilisées principalement pour le conditionnement de l'ensilage en balles rondes. Les petites balles sont faciles à ouvrir et à déplacer et rapides à distribuer. Avec des diamètres entre 1,00 et 1,30 m, ces balles sont idéales pour de nombreuses enrubanneuses couramment vendues dans le commerce.



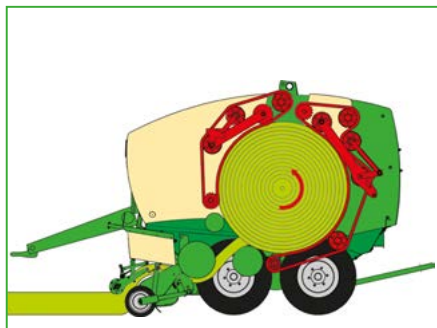
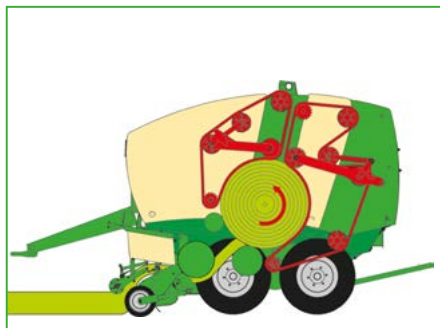
Grandes balles

Elles sont privilégiées pour la paille et le foin. Par rapport aux balles plus petites, plus leur diamètre de balle est important, plus le rendement est élevé, vous économisez les moyens de liage et les frais de chargement, de manutention et de stockage.



Fond de pressage à chaînes et à barrettes

La Fortima est équipée de deux fonds de pressage à chaînes et à barrettes. Ils sont répartis en un fond de pressage à chaînes et à barrettes avant et arrière ; ils assurent des densités de pressage élevées et des balles parfaitement formées.



Chambre variable

Couche après couche, les deux segments du fond de pressage à chaînes et à barrettes forment, dès le début, le produit ramassé par le pick-up en une balle ronde, dure, de forme stable. Les qualités exceptionnelles de transport des barrettes assurent l'entraînement de la balle durant chaque phase. La pression de pressage réglable est assignée hydrauliquement par le biais des bras de serrage avant et arrière. Lorsque la balle a atteint le diamètre défini, elle est entourée d'un filet ou d'une ficelle. La porte s'ouvre ensuite, la balle quitte alors la chambre.



Fortima V à chambre variable

Détails complémentaires

- Densité de pressage réglable en continu
- Démarrage plus rapide et plus sûr de la balle grâce à un rouleau spiralé supplémentaire
- Ejecteur de balles en option, éjection active des balles par le biais de tirants

KRONE connaît les exigences des utilisateurs. Outre leur densité de pressage élevée, les presses KRONE sont extrêmement robustes et clairement structurées. Elles offrent un équipement parfait et se caractérisent par un confort d'utilisation élevé.



Adaptation de la densité de pressage

Sur les chambres variables, la densité de pressage désirée est réglable en continu, par le biais de deux vérins hydrauliques. La pression de pressage souhaitée est réglée sur une soupape de régulation, équipée d'un manomètre.



Des balles bien dures et de forme stable

Deux vérins hydrauliques, positionnés à gauche et à droite de la porte, assurent une pression de pressage intégrale dans la zone arrière de la chambre de pressage sur les Fortima à chambre variable.



Démarrage assuré des balles

La Fortima intègre un rouleau démarreur doté de barres, mais également un rouleau à spirales avec racleur. Le démarrage rapide de la balle est ainsi garanti et le processus de pressage optimisé.



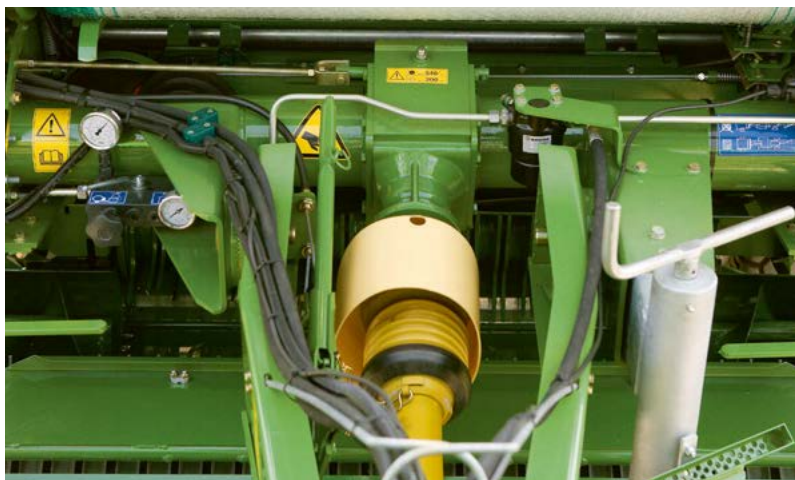
Ejection garantie des balles

L'éjecteur de balles, en option sur la Fortima à chambre variable, est relié à la porte par des tirants. Lorsque la porte se relève, l'éjecteur bascule. La balle roule hors de la zone de pivotement de la porte. Il n'est pas nécessaire de reculer après le processus de liage.



Une solution parfaite

Un nombre de chaînes d'entraînement réduit pour les presses à balles rondes Fortima permet de réduire la puissance absorbée nécessaire et d'augmenter la fiabilité des machines.



Pleine puissance

La boîte de vitesses principale d'entrée (540 tr/min) est logée au centre. Des entraînements des deux côtés permettent des courses de transfert courtes et offrent une distribution de puissance optimale sur le pick-up, le rotor d'alimentation ou le rotor de coupe et les fond de pressage à chaînes et à barrettes.



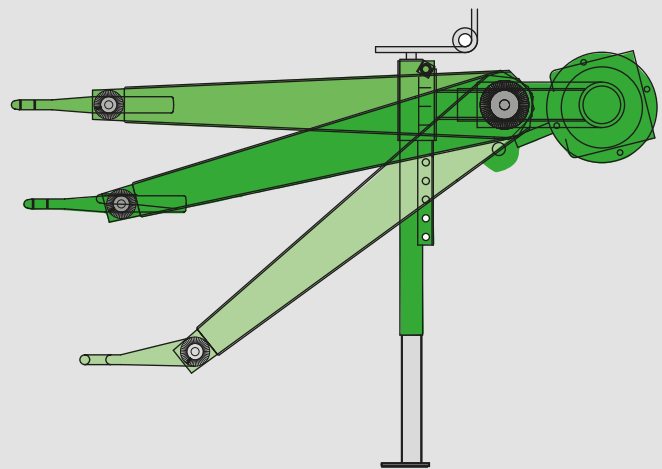
Variantes d'attelage et de trains de roues

- Compensation des inégalités du sol
- Confort de conduite élevé
- Régularité parfaite du suivi

L'équipement doit pouvoir être adapté à chaque type d'utilisation. C'est pourquoi KRONE propose différentes variantes d'essieux pour la Fortima. Qu'il s'agisse de l'essieu standard ou tandem, freiné ou non freiné, du système de freinage par air comprimé ou de freins hydrauliques vous avez le choix.

Attelage

Que l'on utilise la chape d'attelage, la barre d'attelage, le crochet Hitch ou l'attelage à boule : avec l'anneau d'attelage 40 mm pour attelage en position haute, l'anneau d'attelage 40/50 mm pour l'attelage en position basse, la sphère de 80 et le timon réglable en hauteur, les presses Fortima peuvent toujours être équipées de façon adaptée.



Béquille

La béquille est réglable en hauteur par une tige filetée. La partie inférieure est rétractable de façon télescopique, pour gagner de l'espace lorsque les andains sont volumineux.



Pneumatiques au choix

L'essieu standard de la Fortima est disponible en pneumatiques de 11.5/80-15.3 10 PR à 500/50-17 10 PR. Les pneus larges respectent le sol et ne laissent pratiquement pas de traces.



Essieu tandem

L'essieu tandem en option respecte le sol et assure une progression régulière et sûre. L'essieu tandem peut être équipé de pneumatiques de 11.5/80-15.3 10 PR à 19.0/45-17 10 PR.



Système de freinage pneumatique

La Fortima V 1500 peut être équipée en option du freinage pneumatique ou hydraulique.



Pick-up **EasyFlow** KRONE

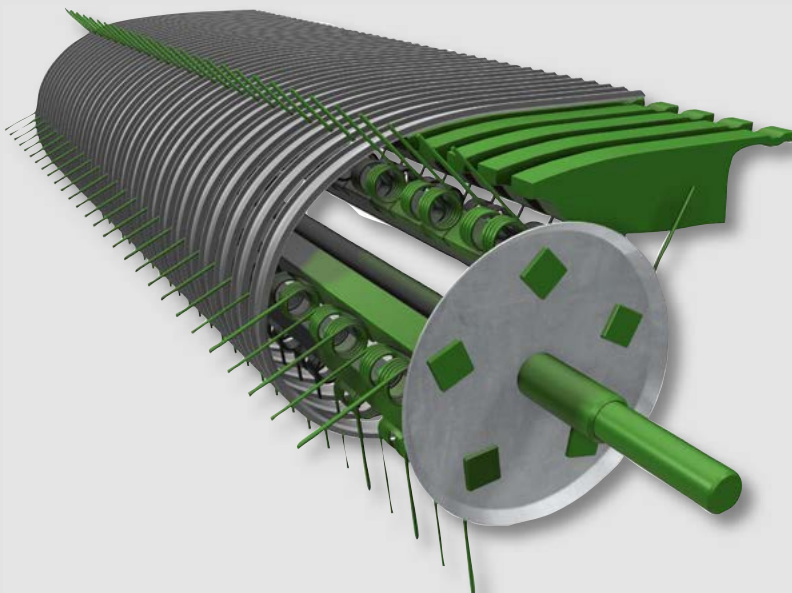
- Un rendement supérieur grâce à un ratissage impeccable
- Fonctionnement régulier
- Usure minimale – maintenance réduite

Avec EasyFlow, KRONE propose un pick-up qui fonctionne sans came de guidage. Les avantages sont évidents : EasyFlow, comparé aux systèmes pilotés, possède une structure simple, le nombre de pièces mobiles est moindre et le fonctionnement est très régulier. L'usure moindre qui en résulte se répercute sur les frais de maintenance et d'entretien qui sont minimes. EasyFlow est puissant et ramasse proprement.



EasyFlow

Le pick-up EasyFlow KRONE offre une largeur de travail importante de 2,05 m (selon la norme DIN 11220). Le ratissage est propre, même dans les angles et les virages.



Racleurs

La configuration particulière des racleurs galvanisés vient compléter les atouts de ce pick-up. Ils assurent un flux continu de la récolte lors de la plongée des dents. La commande par came des dents est superflue.



Rouleau tasse andain

Le rouleau tasse andain évite que le fourrage soit poussé, même si l'épaisseur des andains est irrégulière. Le rendement est toujours constant et élevé, la capacité de ramassage maximale et le flux de récolte continu.



Vis d'alimentation

La récolte ramassée sur le côté est guidée par les vis d'alimentation vers le centre pour assurer un flux continu, depuis le pick-up plus large jusqu'à la chambre plus étroite.



Ecart des dents

Avec cinq rangées de dents et un interdent de 55 mm seulement, EasyFlow ramasse également les récoltes courtes. Les tôles raclées galvanisées assurent une longévité accrue.



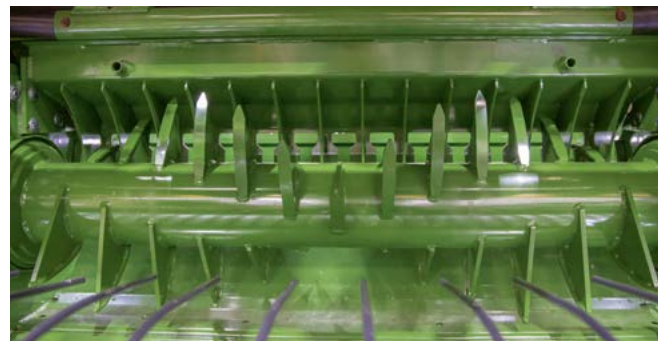
Pick-up EasyFlow **KRONE**

Détails techniques



Puissant rotor d'alimentation et rotor de coupe

Le pick-up EasyFlow avec rotor d'alimentation ou rotor de coupe forme une unité compacte. Le canal d'alimentation élargi et la position du rotor d'alimentation ou du rotor de coupe juste derrière le pick-up augmentent la capacité d'absorption et assurent un flux continu de la récolte, même si la récolte est courte.



Rotor d'alimentation

Sans rotor de coupe, la Fortima est équipée de série d'un puissant rotor d'alimentation.

Protection optimale face aux corps étrangers

L'entraînement du pick-up est assuré par une chaîne à tension automatique. L'accouplement à boulon de cisaillement sert de limiteur de couple.





Confort de réglage

Le réglage en hauteur de l'EasyFlow est rapide et simple sur des rails perforés au niveau des roues d'appui. Avec des pneumatiques, le pick-up progresse très régulièrement.



Travail sans roues d'appui

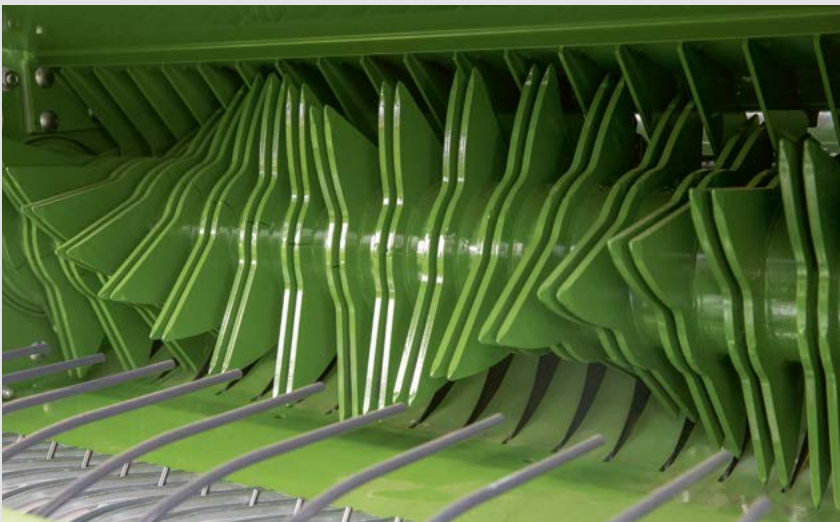
Le pick-up se bloque facilement en hauteur. Ce réglage est privilégié pour la paille sur les traces de roues profondes et les inégalités extrêmes.



Mécanisme de coupe **MultiCut** KRONE

- Qualité de coupe optimale grâce à la coupe forcée
- Longueur de coupe 64 mm pour 17 couteaux maximum
- Réglage rapide de la longueur de coupe par la commande centralisée des couteaux

Avec les 17 couteaux maximum du rotor de coupe MultiCut KRONE, vous réalisez une coupe courte qui s'avère très vite rentable. Vous augmentez la densité de pressage, intensifiez la qualité de l'ensilage et assurez une ouverture rapide et facile des balles. La paille coupée courte possède un meilleur pouvoir absorbant, se distribue et s'élimine plus facilement.



Rotor de coupe

Avec son diamètre de 415 mm, le rotor de coupe et d'alimentation bénéficie d'une capacité d'absorption particulièrement élevée. Les doubles dents positionnées en forme de V tirent en continu la récolte à travers les couteaux. Les pics de charge sont éliminés car la coupe est successive.



Entraînement

L'entraînement des rotors de coupe et d'alimentation est assuré par des pignons largement dimensionnés, il résiste donc aux sollicitations maximales. Sa forme est compacte, son travail fiable, même sur des andains de forme irrégulière.



Cassette à couteaux

Avec 17 couteaux maximum et un écart minimal des couteaux de 64 mm, les balles sont faciles à ouvrir et à distribuer. Les couteaux sont positionnés sur une seule rangée. La qualité de coupe est exceptionnelle.



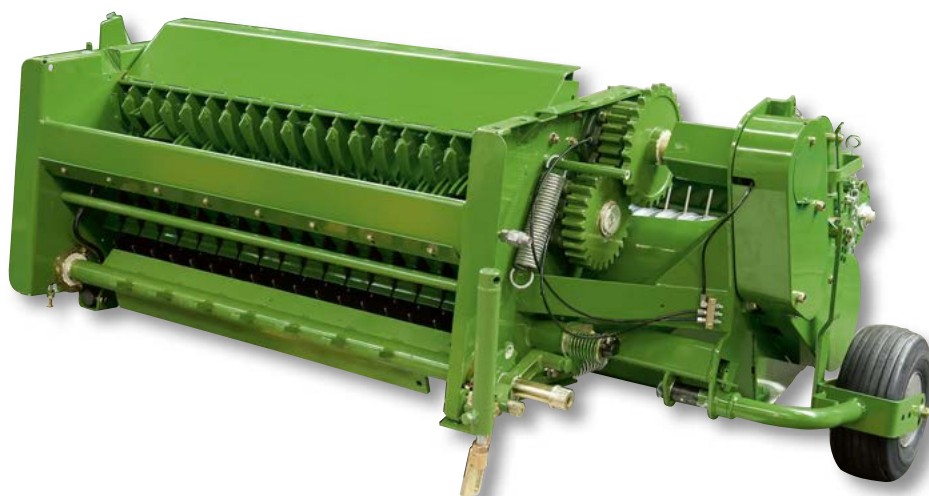
Mécanisme de coupe **MultiCut** KRONE

Détails techniques



Organe de coupe et d'alimentation

Unité de coupe et d'alimentation complète avec ses 17 couteaux, la commande centralisée des couteaux par un arbre pour 17-15-7-0 couteaux, la commutation hydraulique 0 couteau permettant d'éliminer les éventuels bourrages et le puissant entraînement à pignons droits ont été réfléchis jusque dans les moindres détails.



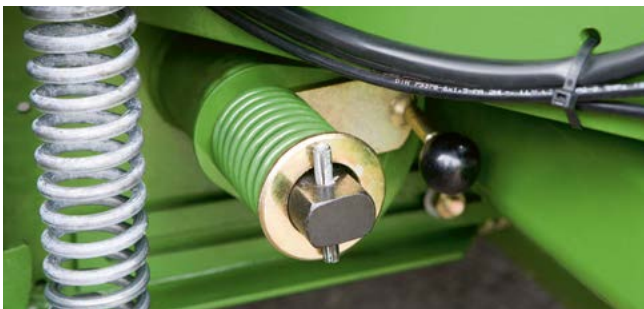
Commande groupée des couteaux

Commande groupée des couteaux KRONE pour 17-15-7-0 couteaux au travail. Un arbre permet de pivoter rapidement et simplement dans le canal le nombre de couteaux souhaité. Une modification de l'écart des couteaux au travail permet de varier la longueur de coupe jusqu'à 64 mm.



Coupe forcée

Les doubles dents du rotor tirent en continu la récolte à travers la rangée de couteaux. Comme l'écart entre les couteaux et les doubles dents est extrêmement faible, la récolte ne peut pas s'échapper. La coupe est propre et précise.



Verrouillage central des couteaux

Pour déposer les couteaux sécurisés, ceux-ci sont déverrouillés au moyen d'un arbre. Cet arbre pivote à 90°. Les couteaux sont sortis par le haut, rapidement et facilement.



Système d'inversion

Les rotors de coupe et d'alimentation peuvent être si besoin tournés manuellement en sens inverse, hydrauliquement en option.



Protection face aux corps étrangers

La sécurité automatique face aux corps étrangers NonStop et la commande hydraulique zéro couteau font partie de l'équipement de série. La sécurité automatique face aux corps étrangers NonStop et la commande hydraulique zéro couteau font partie de l'équipement de série. Elles servent à éliminer les bourrages dans le canal d'alimentation.



Couteaux de la Fortima

Les couteaux de la Fortima coupent sur toute la longueur. La coupe tirée réduit la puissance absorbée. Le mode d'affûtage ondulé assure un tranchant toujours constant pendant longtemps.



Remplacement des couteaux

Pour affûter ou remplacer les couteaux, ceux-ci sont déverrouillés et sortis par le haut. Aucun outil n'est nécessaire.



Fond de pressage à chaînes et à barrettes KRONE

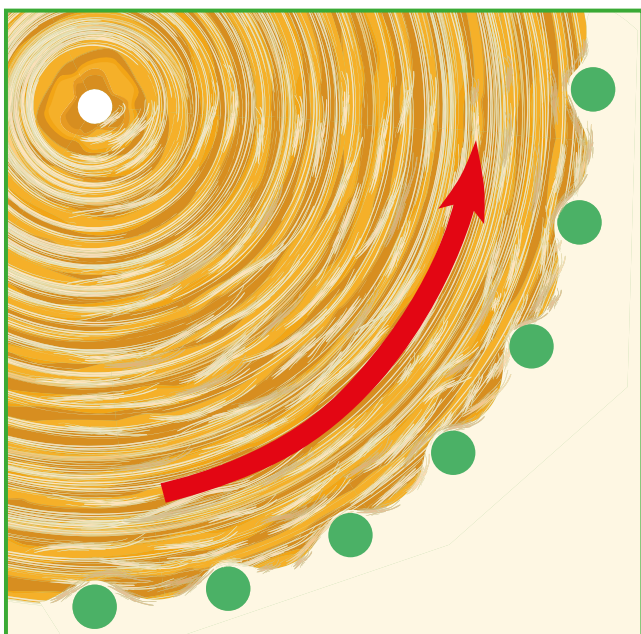
- Densité de pressage élevée
- Entraînement parfait de la balle
- Réduction des pertes par effritement
- Faible puissance absorbée

Les presses à balles rondes sont utilisées de façon polyvalente dans le monde entier et doivent donc être en mesure de travailler parfaitement dans les conditions les plus variées, que cela soit dans la paille, le foin ou l'ensilage préfané. Le fond de pressage à chaînes et à barrettes KRONE travaille en toute fiabilité dans toutes ces conditions. Il fait face à toutes les exigences des divers chantiers.



Chaînes à barrettes

Grâce à une meilleure répartition des masses sur plusieurs maillons de chaîne et à une angularité moindre sur les grands rouleaux de renvoi et d'entraînement, les fonds de pressage à chaînes et à barrettes sont extrêmement résistants à l'usure. Ils peuvent être sollicités de façon importante et fonctionnent avec une régularité extrême. Si besoin, les maillons de chaîne peuvent être remplacés individuellement.



Effet d'engrènement

Le fond de pressage à chaînes et à barrettes KRONE manipule la récolte en douceur et assure, avec son effet d'engrènement, un entraînement parfait de la balle, une densité de pressage exceptionnelle.



Liage par ficelle KRONE

- Au choix double ou quadruple liage par ficelle
- Temps de liage courts
- Rendements horaires élevés

En fonction de l'électronique de bord utilisé (medium ou confort), les presses Fortima peuvent être équipées d'un liage double ficelle ou quadruple ficelle permettant de gagner du temps. Le chevauchement important des ficelles sur la surface de la balle et l'enroulement multiple dans la zone du bord de la balle assurent des balles de forme stable et des performances de pressage maximale.



Guidage de ficelle pour le liage quatre ficelles

La poulie étagée assigne le nombre de tours de ficelle. Deux chariots de guidage assurent une répartition transversale homogène des quatre ficelles sur toute la largeur de la chambre.

Pour démarrer le processus de liage, les ficelles sont amenées dans la chambre de pressage par le galet caoutchouc et le galet presseur, puis prélevées par la balle en rotation.



Balles de forme stable

Les balles sont entourées plusieurs fois par 4 ficelles (1-4). En fonction du réglage, le bord de la balle peut être entouré d'un nombre plus ou moins important de ficelles. Le

quadruple liage assure des balles bien stables. Elles restent bien en forme même après plusieurs manipulations.



Boîte de réserve

La grande boîte de réserve peut contenir jusqu'à 11 bobines de ficelle. Des entretoises maintiennent latéralement les bobines en place et assurent le déroulement parfait des ficelles.



Démarrage du liage

Le démarrage du liage par ficelle est déclenché par un moteur électrique. Le moteur tend la courroie d'entraînement qui met en mouvement le galet caoutchouc pour l'alimentation de la ficelle.



Liage par filet KRONE

- Temps de liage courts – un nombre de balles supérieur à l'heure
- Ouverture rapide et facile des balles sur le site d'affouragement
- Sécurité de prise du filet et trajets courts

Le dispositif de liage par filet de la Fortima impressionne par sa conception et son fonctionnement. L'avantage du liage par filet par rapport au liage par ficelle est de réduire les temps de liage et donc de réaliser encore plus de balles par heure. Le système de liage par filet peut être équipé de rouleaux jusqu'à 3 600 m.



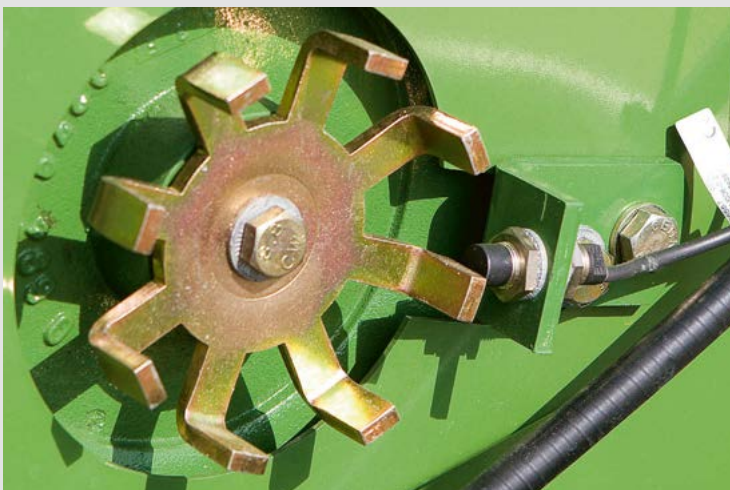
Boîte de réserve

Trois rouleaux de filet peuvent prendre place à l'abri des intempéries dans la grande boîte de réserve. Un support assure le positionnement des rouleaux qui peuvent intégrer jusqu'à 3 600 m de filet.



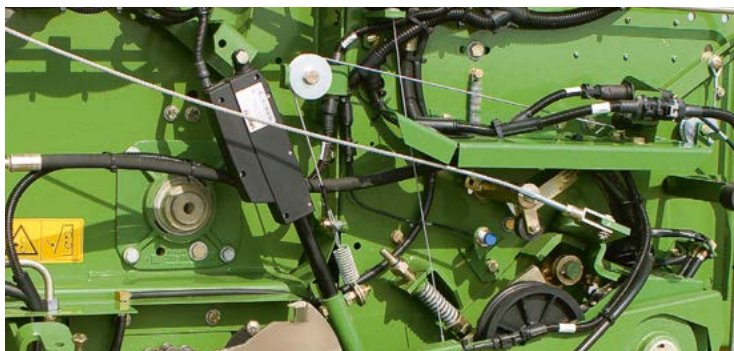
Mise en place

La mise en place du rouleau de filet est facile et confortable. En se plaçant devant la machine, il suffit de pousser le rouleau de filet sur le mandrin de réception pivoté vers l'extérieur. Le filet est ensuite amené au dispositif de liage.



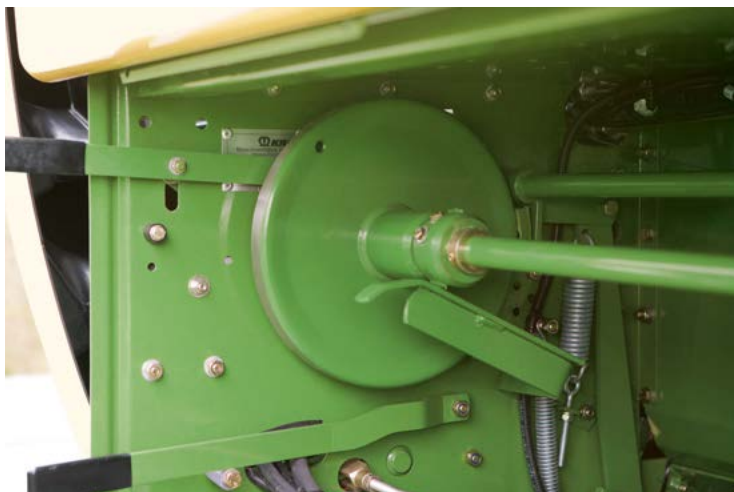
Nombre d'enroulements du filet

Le nombre de tours de filet est déterminé par un segment denté équipé d'un capteur qui informe l'ordinateur de bord. Le filet est automatiquement coupé lorsque le nombre de tours assigné est atteint.



Démarrage du liage par filet

Une fois le processus de pressage terminé, le démarrage du liage par filet est déclenché automatiquement ou manuellement par le biais d'un moteur électrique.



Frein de filet

Le frein de filet réglable permet de bien tendre le filet autour de la balle qui reste bien en forme, même après le transport.



Facilité de maintenance KRONE

- Accessibilité optimale pour une maintenance facile
- Graissage automatique des chaînes d'entraînement. En option pour Fortima à chambre fixe
- Tension automatique des chaînes

La Fortima est non seulement conçue pour des rendements et des densités de pressage exceptionnels, mais impressionne également par sa structure claire et son accessibilité exemplaire. Les graisseurs centralisés et le graissage automatique des chaînes réduisent le temps de maintenance à un minimum.



Graissage automatique de chaîne

Un graissage central de chaînes avec grand réservoir de stockage et pompe à excentrique réduit les temps de maintenance et rend la Fortima encore plus économique. La pompe à excentrique réglable achemine l'huile vers les chaînes d'entraînement.



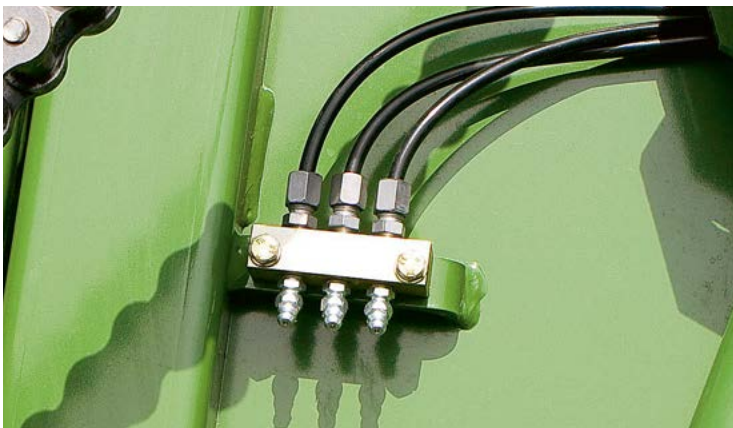
Filtre à huile

Afin d'exclure les éventuelles pannes dues à une huile encrassée, un filtre à huile avec affichage optique d'encrassement est monté en amont du système hydraulique de la Fortima à chambre variable. La sécurité de fonctionnement est optimale. La sécurité de fonctionnement est optimale.



Tendeur de chaînes

Un tendeur automatique de chaînes, assistés par ressort, réduit les temps de maintenance et augmente la durée de vie des chaînes. Un tendeur automatique de chaînes, assistés par ressort, réduit les temps de maintenance et augmente la durée de vie des chaînes.



Barrettes de graissage

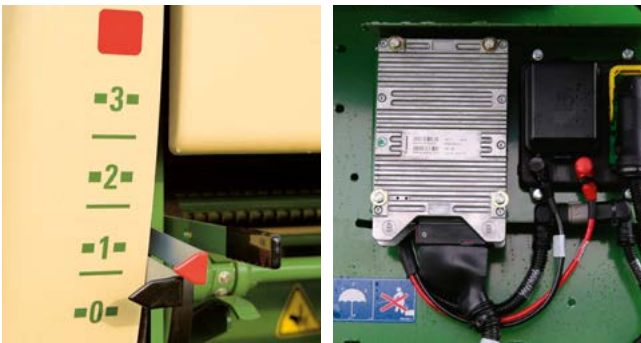
Tous les points de lubrification cachés sont rassemblés sur des barrettes de lubrification bien accessibles. Le temps de maintenance est économisé et le confort amélioré.



Terminaux KRONE et variantes d'électronique de bord

- Interface graphique utilisateur confortable
- Structure claire
- Facile à utiliser

Différentes variantes de commandes électroniques et systèmes sont disponibles pour épauler le conducteur. Les écrans clairement structurés des différents terminaux permettent au conducteur de s'informer de l'état de service de la Fortima et d'intervenir si besoin.



Variantes d'électronique de bord

Toutes les Fortima sont équipées de série du système électronique Medium. Dans ce cas, elles intègrent deux repères latéralement à l'avant de la machine. Ils affichent la pression actuelle du côté gauche et du côté droit de la chambre.

Pour un traitement automatique des impulsions de capteur et le pilotage des unités de commande, les presses peuvent être équipées en option du système électronique de bord confort.



Boîtier de commande

Sur la Fortima F, le boîtier de commande standard indique la pression finale de pressage, commute du liage par filet sur le liage par ficelle et active la commande groupée des couteaux et le pilotage du pick-up.



Terminal Delta

Le terminal Delta est équipé d'un écran tactile de 5,5", d'un clavier membrane à douze touches de fonction et d'un régulateur. Il permet d'appeler les fonctions de vannes, de capteurs et de diagnostic, ainsi que les données pour la saisie du chantier.



Terminal Beta II

Le terminal Beta II, doté d'un écran couleurs de 4,3" et d'un clavier membrane à 8 touches, est très clair et très facile à utiliser. Il affiche la pression de pressage, le diamètre de balle et le démarrage du liage, ainsi que le nombre de balles. Les fonctions de vannes et de capteurs peuvent aussi être appelées.



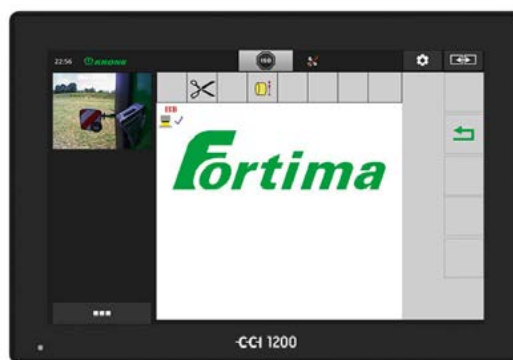
Système de caméra

Une caméra permet de surveiller de façon optimale à la fois le fonctionnement et l'environnement de la machine. Le confort d'utilisation et la sécurité routière sont améliorés. L'image de caméra peut être affichée au choix sur un écran séparé ou sur un terminal CCI.



Terminal DS 500

Le terminal DS 500 est piloté très facilement au moyen de son écran tactile couleurs de 5,7" ou des 12 touches et d'un bouton. Il affiche la pression de pressage, le diamètre de balle et le démarrage du liage, ainsi que le nombre de balles. Les fonctions de vannes et de capteurs peuvent aussi être appelées.



Terminal CCI 1200

Le terminal CCI 1200 est doté d'un grand écran couleurs de 12" avec fonction tactile. L'écran permet d'afficher côte à côte le pilotage de la machine et l'image de la caméra. CCI 1200 dispose d'une capacité ISOBUS, il est donc préparé pour l'utilisation avec d'autres machines.



Caractéristiques techniques

- 4 presses à chambre fixe
- 4 presses à chambre variable

		Fortima à chambre fixe			
		F 1250	F 1250 MC	F 1600	F 1600 MC
Largeur de balle	m	1,20	1,20	1,20	1,20
Diamètre de balle	m	1,25	1,25	1,55	1,55
Longueur de machine	m	4,20	4,20	4,36	4,36
Hauteur de machine	m	2,49	2,49	2,62	2,62
Largeur de machine*	m	2,57	2,57	2,57	2,57
Pick-up non piloté					
Largeur de ratisage (DIN 11220)	m	2,05	2,05	2,05	2,05
Nombre des rangées de dents		5	5	5	5
Rotor d'alimentation		Série	–	Série	–
Rotor de coupe		–	Série	–	Série
Nombre maximum de couteaux		–	17	–	17
Ecart mini des couteaux	mm	–	64	–	64
Variantes de pneumatiques		11.5/80-15.3 10PR 15.0/55-17 10PR 19.0/45-17 10PR 500/50-17 10PR**	11.5/80-15.3 10PR 15.0/55-17 10PR 19.0/45-17 10PR 500/50-17 10PR**	11.5/80-15.3 10PR 15.0/55-17 10PR 19.0/45-17 10PR 500/50-17 10PR**	11.5/80-15.3 10PR 15.0/55-17 10PR 19.0/45-17 10PR 500/50-17 10PR**
Puissance absorbée	env. kW/ CV mini	36 / 50	36 / 50	36 / 50	36 / 50
Alimentation électrique		12 V	12 V	12 V	12 V
Régime d'entraînement	tr / min.	540	540	540	540
Raccords hydrauliques		2 x SE	2 x SE	2 x SE	2 x SE

Toutes les illustrations, cotes et poids ne correspondent pas nécessairement à l'équipement de série et sont sans engagement de notre part.



Filets et ficelles KRONE



Excellent Edge X-tra KRONE

Deux filets éprouvés KRONE réunis en un seul : excellent Edge X-tra KRONE allie les propriétés des filets Edge et RoundEdge, éprouvés depuis de longues années, en un filet universel KRONE de qualité supérieure. Edge X-tra convient parfaitement à toutes les récoltes et à toutes les presses à balles rondes. Il recouvre un peu la balle au-delà de ses bords. Ses capacités d'extension en largeur exceptionnelles protègent votre précieuse récolte et garantissent un résultat optimal.



Excellent StrongEdge KRONE

Un concentré de performances parmi les filets KRONE. Comme deux fils sont ici torsadés en un seul, sa résistance à la déchirure est donc énorme, ses mailles sont plus larges et sa résistance aux UV est très élevée. Grâce à ces caractéristiques, il est particulièrement adapté au conditionnement des récoltes dures dans des régions très ensoleillées.



		Fortima à chambre variable			
		V 1500	V 1500 MC	V 1800	V 1800 MC
Largeur de balle	m	1,20	1,20	1,20	1,20
Diamètre de balle	m	1,00 - 1,50	1,00 - 1,50	1,00 - 1,80	1,00 - 1,80
Longueur de machine	m	4,52	4,52	4,86	4,86
Hauteur de machine	m	2,70	2,70	2,85	2,85
Largeur de machine*	m	2,57	2,57	2,57	2,57
Pick-up non piloté					
Largeur de ratissage (DIN 11220)	m	2,05	2,05	2,05	2,05
Nombre des rangées de dents		5	5	5	5
Rotor d'alimentation		Série	–	Série	–
Rotor de coupe		–	Série	–	Série
Nombre maximum de couteaux		–	17	–	17
Ecart mini des couteaux	mm	–	64	–	64
Variantes de pneumatiques		11.5/80-15.3 10PR 15.0/55-17 10PR 19.0/45-17 10PR 500/50-17 10PR**	– 15.0/55-17 10PR 19.0/45-17 10PR 500/50-17 10PR**	11.5/80-15.3 10PR 15.0/55-17 10PR 19.0/45-17 10PR 500/50-17 10PR**	– 15.0/55-17 10PR 19.0/45-17 10PR 500/50-17 10PR**
Puissance absorbée	env. kW/CV mini	36 / 50	36 / 50	40 / 55	40 / 55
Alimentation électrique		12 V	12 V	12 V	12 V
Régime d'entraînement	tr / min.	540	540	540	540
Raccords hydrauliques		2 x SE retour libre	2 x SE retour libre	2 x SE retour libre	2 x SE retour libre

* des divergences sont possibles en fonction des pneus et du nombre d'essieux

** possible uniquement avec essieu individuel



Excellent SmartEdge KRONE

Pour proposer une très bonne alternative aux clients ayant besoin de produits simples, KRONE propose une version « smart » du filet high-end éprouvé excellent Edge X-tra – le filet excellent SmartEdge KRONE. Il s'agit d'un filet dont le rapport qualité / prix est exceptionnel, qui surpasse largement les exigences essentielles de qualité à un tarif attractif, pour obtenir à tout instant d'excellents résultats de récolte.

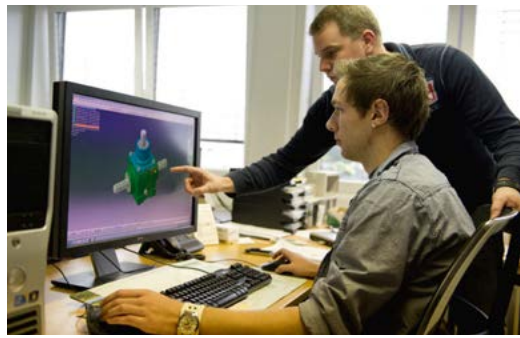


Ficelle excellent Round Baler Twine KRONE

Pour les presses à balles rondes à liage par ficelle, KRONE propose également de la ficelle résistante, de qualité supérieure – excellent Round Baler Twine KRONE.

Maschinenfabrik Bernard KRONE

La perfection jusque dans les moindres détails



Novateurs, compétents et proches de nos clients – ces critères marquent la philosophie de l'entreprise familiale KRONE. En tant que spécialiste de la fenaison, KRONE produit des faucheuses à disques, des faneuses, des andaineurs, des autochargeuses/remorques ensileuses, des presses à balles rondes et des presses à balles cubiques, ainsi que les automoteurs BiG M (conditionneurs haut rendement) et les ensileuses BiG X. Qualité made in Spelle depuis 1906.

Votre partenaire commercial KRONE



Maschinenfabrik Bernard KRONE GmbH & Co. KG

Heinrich-Krone-Straße 10
D-48480 Spelle

Téléphone: +49 (0) 5977 935-0
Fax: +49 (0) 5977 935-339

info.ldm@krone.de | www.krone.de